



パウチと段ボールで  
構成された  
新しい  
お酒の容器

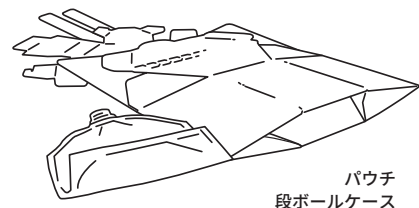
packa  
酒

1.8L菰樽のガラス瓶とプラスチック製プロテクターを、パウチと段ボールケースに置き換えました。これにより、環境負荷を軽減しつつ、従来のガラス瓶製菰樽が抱えていた製造課題を解決しました。内容器を保護するプロテクターをプラスチックから段ボールに変更することで、プラスチック使用量を削減しています。また、折りたたむための内容器と外装箱は、輸送時に排出されるCO<sub>2</sub>削減に貢献します。外装箱は意匠の自由度が高く、従来よりも幅広い展開を創出することが可能です。



### 菰樽とは

結婚披露宴や祝賀会のイベントなどで、酒樽の蓋を開く「鏡開き」をして参加者へお酒をふるまう菰樽。1.8Lサイズの菰樽は、材料のガラス瓶とプラスチック製プロテクターの生産終了と、菰を巻く作業者の人手不足によって、製造が困難になっていました。

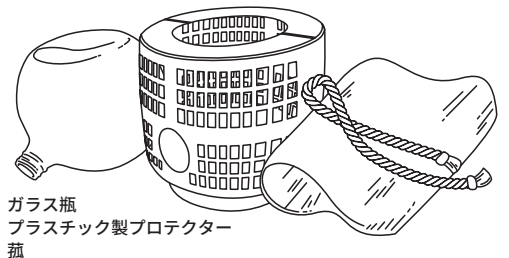


パウチ  
段ボールケース

### 素材

プラスチック使用量の削減 約 **33%**

容器の軽量化 約 **80%**



ガラス瓶  
プラスチック製プロテクター  
菰

packa酒

従来のガラス瓶製菰樽

使用前と廃棄時はどちらも折りたためる  
容器の分解・分別が簡単  
(廃棄物処理に係る環境負荷を軽減)  
できる

コンパクトさ

分別のしやすさ

鏡開き

使用前～廃棄まで形状が変わらない  
分解が難しく、分別しにくい  
できない

## 構成



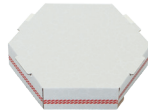
スパウトバッグ 2L



標準キャップ



コック Φ9mm



土台



ヒモ



packa酒用ケース

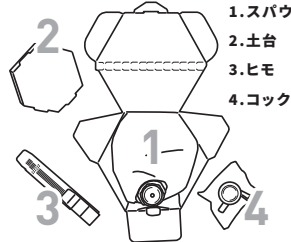
※ケースは受注生産です



## 組立方法



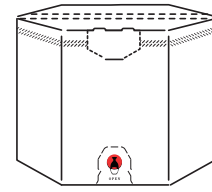
01 | ケース本体を組み立てる



02 | 順番にケース内へ入れる



03 | 天面を閉じる

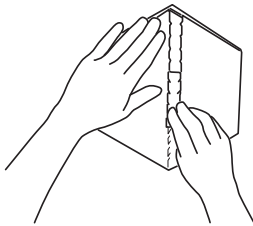


完成

詳細は動画で



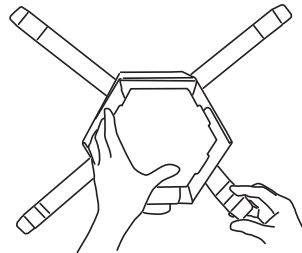
## 使用方法



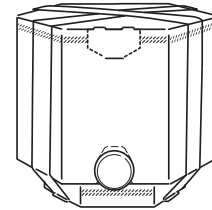
01 | ミシン目に沿って開封する



02 | スパウトをセットする



03 | ヒモを斜め十字にセットし組立てていく



完成

詳細は動画で



## カスタムケース

※イメージです。ご要望に応じて設計します



**DRINK SERVER**  
ドリンクサーバータイプ



**HANDY**  
ハンディータイプ



**TAKEOUT**  
テイクアウトタイプ



**PARTY**  
パーティータイプ

### 商品の取り扱いについて

- サンプルにおける実液試験を必ず行ってください
- 直射日光・高温多湿を避けて保存してください
- 本来の用途以外にはご使用にならないでください
- 使用条件により性能に差が生じる場合がございますのでご注意ください
- 廃棄の際は、正規の手続きに従ってください

使用上ご不明な点は弊社までお問い合わせください ※商品の仕様は予告なく変更することがございます

## 小泉製麻株式会社 B I B 営業部

### 本社営業部

〒657-0864 神戸市灘区新在家南町1丁目2番1号  
TEL. (078) 841-9342 FAX. (078) 841-9349

### 中部事業所

〒453-0018 名古屋市中村区佐古前町13-59 2階ルームA

### 東京支店

〒162-0842 東京都新宿区市谷砂土原町2丁目7番15号  
TEL. (03) 5227-5325 FAX. (03) 5227-5328

### 北関東事業所

〒325-0072 栃木県那須塩原市豊住町80番地18 102号

www.koizumiseima.co.jp



### 福岡事業所

〒812-0016 福岡市博多区博多駅南1丁目11番27号 201号室

### 札幌事業所

〒060-0061 札幌市中央区南1条西13丁目4番55号 2階H室